Console Multisplit

DC fan console-type indoor unit

3.5 kW

MULTISPLIT



WI-FI READY accessory

INFRARED REMOTE CONTROL included

DISPLAY MACHINE EDGE

DOUBLE OUTLET AIR

AUTOMATIC DIAGNOSIS

AUTOMATIC DEFROST

AUTO RE-START

CONDENSATION CONTROL

Accessories



Infrared remote control with wall mount
Included



Smart Kit USB
Accessory supplied separately



Airset-C
Accessory supplied separately

			CONS26R	CONS35R	CONS53R NEW
Cooling	Cooling capacity	kW	2,64	3,52	4,98
		BTU/h	9.000	12.000	17.000
Heating	Heating capacity	kW	2,93	3,81	5,27
		BTU/h	10.000	13.000	18.000
Refrigerant connections	Gas connections	mm / inch	Ø9,53(3/8")	Ø9,53(3/8")	Ø12,7(1/2")
	Liquid connections	mm / inch	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")	Ø6,35(1/4")
Indoor unit fans	Type		Centrifugal		
	Number		1+1		
	Nominal air flow rate	m^3/h	600/510/400	650/580/490	780/690/600
Indoor unit heat exchanger	Internal heat exchanger type		Copper - Aluminum		
	Nominal outside diameter	mm	7		
	Rows	no.	2		
	Circuits	no.	2		
	Heat exchanger fin		Hydrophilic aluminum		
Electrical data	Power supply	V~, Ph, Hz	230, 1, 50		
	Power input*	W	25	30	35
	Current drawn*	A	0,38	0,40	0,42
Sound data	Indoor unit sound pressure level	dB(A)	37/34/27	37/34/27	41/38/32
	Indoor unit sound power level	dB(A)	54	54	55
Dimensional data	Net dimensions (W x H x D) **	mm	794x621x200		
	Net weight	kg	14,9		

(*) Value referred to the indoor unit only
For system power consumption, refer to the outdoor unit nameplate

Cooling test conditions: indoor 27°C d.b. / 19.5°C w.b. - outdoor 35°C d.b. / 24°C w.b.
Heating test conditions: indoor 20°C d.b. - outdoor 7°C d.b. / 6°C w.b.

Unidades Exteriores Multisplit

Multisplit DC Inverter de 2 a 5 unidades interiores

4,1 kW÷12,3 kW

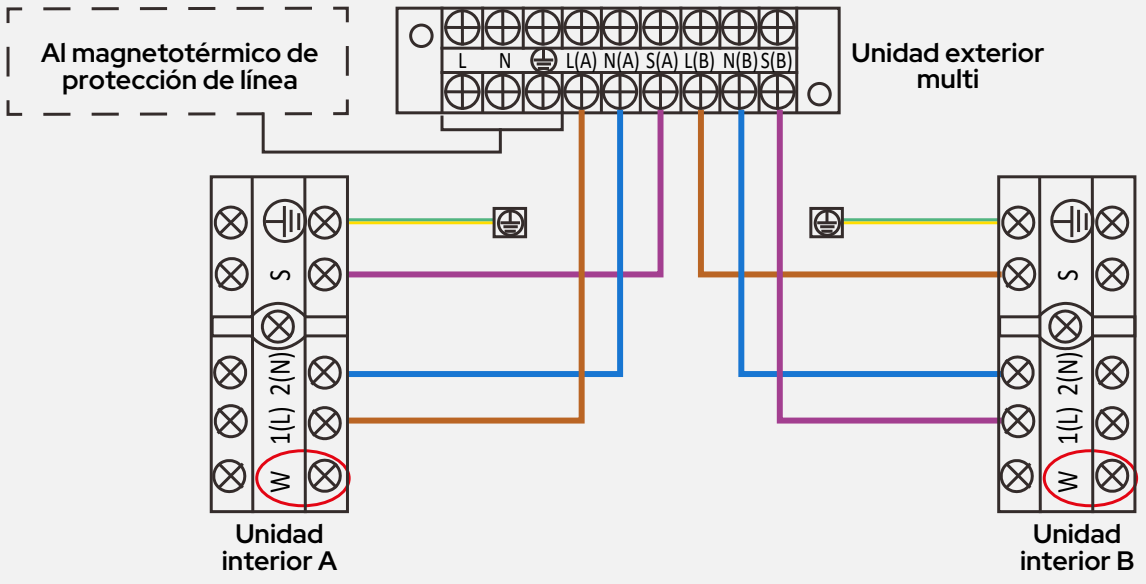


MULTISPLIT

TRATAMIENTO GOLDEN FIN | TECNOLOGÍA INVERTER | DIAGNÓSTICO A BORDO DE LA MÁQUINA | TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO -15/+50°C

- **Golden Fin**: exclusivo revestimiento anticorrosivo que permite que la batería de intercambio térmico aletteada resista al aire salino, a la lluvia y a otros elementos corrosivos. Además, previene eficazmente la proliferación de bacterias y mejora la eficiencia térmica. El tratamiento Golden Fin, además, garantiza el mantenimiento de las mejores prestaciones a largo plazo.
- **Compresor Inverter**: el compresor inverter garantiza una elevada eficiencia energética incluso a cargas parciales. Cuando las distintas estancias alcanzan la temperatura deseada y la demanda de potencia disminuye, el compresor se adapta automáticamente, garantizando un ahorro energético significativo.
- **Dimensionamiento flexible**: incluso en presencia de elevadas exigencias de potencia total, siempre es posible elegir la unidad exterior multisplit más adecuada. La relación de potencia puede, en función de las combinaciones disponibles, alcanzar un valor máximo del 130%.
- Gracias al **control activo del factor de potencia**, las unidades exteriores multisplit son capaces de mantener siempre la mejor sincronización de fase. El valor de Cosφ se mantiene siempre entre 0,88 y 0,99.
- **Amplio campo de modulación**: la avanzada tecnología Inverter permite al compresor modular la frecuencia de trabajo desde 20 Hz hasta 105 Hz, garantizando la máxima flexibilidad operativa.
- La **función de reconocimiento automático** permite corregir posibles errores de instalación en los que las conexiones frigoríficas y las conexiones eléctricas entre las unidades interiores y la unidad exterior no resulten coherentes. Basta pulsar la tecla "check switch" y, tras unos minutos, el sistema se habrá configurado correctamente de forma automática.
- Las unidades exteriores multi-split son capaces de mantener una potencia frigorífica suministrada igual al 65% de la nominal incluso con temperaturas exteriores de -15 °C. La unidad moto-condensadora reduce la velocidad del ventilador exterior para adaptar el intercambio térmico impuesto por las condiciones ambientales extremas, manteniendo activa la función de refrigeración. Esta característica permite climatizar fácilmente los ambientes en cualquier estación.
- **Funcionamiento garantizado**: las unidades exteriores multisplit funcionan con normalidad incluso cuando la tensión de alimentación es inestable. En el intervalo comprendido entre 150 V y 260 V de tensión de alimentación, el funcionamiento sigue siendo correcto.
- **Diagnóstico a bordo de la máquina**: en caso de necesidad es posible acceder a la pantalla a bordo de la máquina para identificar rápidamente posibles códigos de alarma sin necesidad de acceder a las unidades interiores individuales. Una consulta simultánea del manual de mantenimiento simplifica las operaciones de verificación sobre el terreno.

Esquema de conexión de ejemplo Unidad Exterior Multi + 2 Unidades Interiores



W: no necesario

			EXT 2M42R	EXT 2M53R	EXT 3M62R	EXT 3M80R1	EXT 4M82R	EXT 4M105R	EXT 5M120R
Unidades interiores conectables			2	2	3	3	4	4	5
Refrigeración	Potencia frigorífica nominal	kW	4,10	5,27	6,29	7,91	8,18	10,54	12,30
		BTU/h	14.000	18.000	21.000	27.000	28.000	36.000	42.000
	Potencia frigorífica mínima	kW	1,50	2,28	2,0	3,18	2,34	3,64	3,01
		BTU/h	5.100	7.800	6.800	10.850	8.000	12.430	10.300
	Potencia frigorífica máxima	kW	4,98	5,71	6,59	8,20	10,02	10,84	12,30
		BTU/h	17.000	19.500	22.500	28.000	34.200	37.000	42.000
	Potencia absorbida	kW	1,27	1,63	1,95	2,45	2,55	3,81	3,81
	Corriente absorbida	A	5,52	7,10	9,00	13,70	11,00	15,00	16,00
	E.E.R.	A/A	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23
	S.E.E.R. - Clase energética	A/A	5,6 - A+	6.1 - A++	6.1 - A++	6,1 - A++	6,1 - A++	6,2 - A++	6,1 - A++
Calefacción	Potencia térmica nominal	kW	4,39	5,56	6,44	8,20	8,79	10,84	12,30
		BTU/h	15.000	19.000	22.000	28.000	30.000	37.000	42.000
	Potencia térmica mínima	kW	1,52	2,40	2,0	2,28	2,37	2,85	3,45
		BTU/h	5.200	8.200	6.800	7.800	8.100	9.730	11.800
	Potencia térmica máxima	kW	4,98	5,74	6,68	8,5	10,49	12,01	12,30
		BTU/h	17.000	19.600	22.800	29.000	35.800	41.000	42.000
	Potencia absorbida	kW	1,18	1,39	1,78	2,10	2,05	2,76	3,30
	Corriente absorbida	A	5,15	6,1	8,5	12,5	9,0	12,1	14,6
	C.O.P.	A/A	3,71	3,71	3,71	3,71	4,0	3,93	3,73
	S.C.O.P. Gama media	A/A	3,8 - A	3,8 - A+	4,0 - A+	4,0 - A+	3,8 - A	3,8 - A	3,5 - A
	S.C.O.P. Zona cálida	A/A	4,6 - A++	5,1 - A+++	4,8 - A++	5,1 - A+++	4,6 - A++	5,2 - A+++	5,1 - A+++
Compresor	Tipo		Inversor rotativo						
	Número		1						
	Aceite refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74						
	Aceite refrigerante (cantidad)	ml	440	440	440	670	670	1000	1000
Alimentación *	Tensión, Fases, Frecuencia	V~, Ph, Hz	230, 1, 50						
	Potencia máxima absorbida	W	2.750	3.050	3.910	4.100	4.150	4.600	4.700
	Corriente máxima absorbida	A	12	13	17	18	19	21,5	22
Refrigerante	Tipo		R32						
	Cantidad de refrigerante	kg	1100	1250	1500	1720	2100	2100	2900
	Cantidad de refrigerante en toneladas de CO_2 equivalente (GWP)	ton	675						
	Longitud máxima con carga estándar	m	2x7.5 (15 m)		3x7,5+7,5+7,5 (22,5m)		4x7.5+7.5+7.5 (30m)		5x7.5 (37,5 m)
	Carga adicional	g/m	12 (>15 m)		12 (>22.5m)		12 (>30m)		12 (>37.5m)
	Desnivel máximo entre unidad exterior e interior	m	15	15	15	15	15	15	15
	Longitud máxima con carga adicional	m	40	40	60	60	80	80	80
	Longitud máxima para cada unidad	m	25	25	30	30	35	35	35
	Desnivel entre unidades interiores	m	10	10	10	10	10	10	10
	Longitud mínima recomendada por línea	m	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
	Conexiones de gas (1)	mm	Ø9,53				Ø3x9,53 + 1x12,7		
		inch	3/8”				3x3/8” + 1 x1/2”		
	Conexiones de líquido	mm	Ø6,53				4x Ø6,35		
		inch	1/4”				4x1/4”		5x1/4”
Ventiladores unidad exterior	Tipo		Axial						
	Número		1						
	Potencia nominal	W	34	34	80	80	120	120	120
	Caudal de aire nominal	m^3/h	2100	2100	3000	3000	3800	4000	3850
Límites de funcionamiento	Temperaturas exteriores en refrigeración mín/máx	°C	-15 / +50						
	Temperaturas exteriores en calefacción mín/máx	°C	-15 / +24						
Datos acústicos	Nivel de presión sonora de la unidad exterior	dB(A)	56	54	58	58	61,5	61	64
	Nivel de potencia sonora unidad exterior	dB(A)	64	65	65	67	67	67	69
Datos dimensionales	Dimensiones netas (LxAxP)	mm	877x554x317		895x673x348		1.034x810x403		
	Peso neto	Kg	31,8	35,5	46,8	51,1	62,1	68,8	74,1

***** Datos necesarios para el dimensionamiento del cableado y de los dispositivos de seguridad
Datos de rendimiento referidos al uso de unidades interiores tamaño 26, sin desnivel, longitud de tuberías 5 m.
(1) Consulte la tabla de unidades interiores para la sección de tuberías.

Condiciones de prueba en refrigeración: int. 27°C t.s. / 19,5°C t.h. - ext. 35°C t.s. / 24°C t.h. -
Condiciones de prueba en calefacción: int. 20°C t.s. - ext. 7°C t.s. / 6°C t.h.
Para los consumos del sistema, consultar la etiqueta de la unidad exterior

Commercial Monosplit Console

DC fan console-type indoor unit

3.5 kW

COMMERCIAL



WI-FI READY accessory | INFRARED REMOTE CONTROL included | DISPLAY MACHINE EDGE | DOUBLE OUTLET AIR | AUTOMATIC DIAGNOSIS | AUTOMATIC DEFROST | AUTO RE-START | CONDENSATION CONTROL

Accessories



Infrared remote control with wall mount
Included



Smart Kit USB
Accessory supplied separately



Airset-C
Accessory supplied separately

			CONS26R	CONS35R	CONS53R NEW
Cooling	Cooling capacity	kW	2,64	3,52	4,98
		BTU/h	9.000	12.000	17.000
	Electrical power input *	kW	0,65	1,0	1,5
	Current drawn *	A	4,5	4,52	6,70
	S.E.E.R.	W/W	7.8 - A++	7.3 - A++	6.7 - A++
Heating	Heating capacity	kW	2,93	3,81	5,27
		BTU/h	10.000	13.000	18.000
	Electrical power input *	kW	0,71	0,98	1,42
	Current drawn *	A	3,32	4,43	6,40
	S.C.O.P. Medium range	W/W	4.1 - A+	4.0 - A+	4.0 - A+
	S.C.O.P. Warm climate zone	W/W	5.1 - A+++	5.5 - A+++	5.0 - A++
Indoor unit fans	Number		1+1		
	Nominal air flow rate	m^3/h	600/510/400	650/580/490	780/690/600
Indoor unit heat exchanger	Internal heat exchanger type		Copper - Aluminum		
	Nominal outside diameter	mm	7		
	Rows	no.	2		
	Circuits	no.	2		
	Heat exchanger fin		Hydrophilic aluminum		
Electrical data	Power supply	V~, Ph, Hz	230, 1, 50		
Sound data	Sound pressure level	dB(A)	37/34/27	37/34/27	41/38/32
	Sound power level	dB(A)	54	54	55
Pipe length		m	≤ 25	≤ 25	≤ 30
Height difference between units		m	≤ 10	≤ 10	≤ 20
Refrigerant line diameters	Gas connections	mm	Ø9,53	Ø9,53	Ø12,7
		inch	3/8"	3/8"	1/2"
	Liquid connections	mm	Ø6,35	Ø6,35	Ø6,35
		inch	1/4"	1/4"	1/4"
Dimensional data	Net dimensions (WxHxD)	mm	794x621x200		
	Net weight	kg	14,9		

(*) Value refers to the sum of the power input of the outdoor unit + indoor unit (separate power supplies)
For system power consumption, refer to the outdoor unit nameplate

Cooling test conditions: indoor 27°C d.b. / 19.5°C w.b. – outdoor 35°C d.b. / 24°C w.b. – Heating test conditions: indoor 20°C d.b. – outdoor 7°C d.b. / 6°C w.b.

Unidad Exterior Monosplit Comercial

Inversor de corriente continua

3,5 kW÷16,1 kW

COMERCIAL



TRATAMIENTO GOLDEN FIN

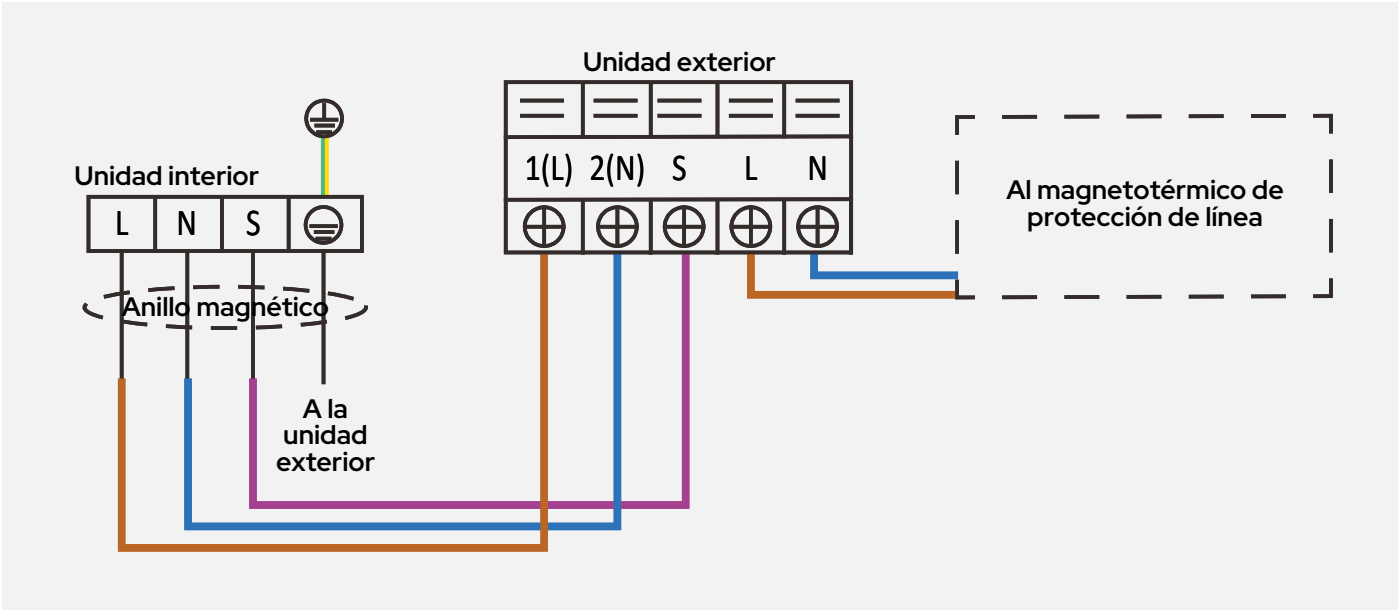
TECNOLOGÍA INVERTER

DIAGNÓSTICO A BORDO DE LA MÁQUINA

TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO -15/+50°C

- **Golden Fin**: exclusivo revestimiento anticorrosivo que permite que la batería de intercambio térmico aletteada resista al aire salino, a la lluvia y a otros elementos corrosivos. Además, previene eficazmente la proliferación de bacterias y mejora la eficiencia térmica. El tratamiento Golden Fin, además, garantiza el mantenimiento de las mejores prestaciones a largo plazo.
- **Compresor Inverter**: el compresor inverter garantiza una elevada eficiencia energética incluso a cargas parciales. Cuando las distintas estancias alcanzan la temperatura deseada y la demanda de potencia disminuye, el compresor se adapta automáticamente, garantizando un ahorro energético significativo.
- Gracias al **control activo del factor de potencia**, las unidades exteriores multisplit son capaces de mantener siempre la mejor sincronización de fase. El valor de Cosφ se mantiene siempre entre 0,88 y 0,99.
- **Amplio campo de modulación**: la avanzada tecnología Inverter permite al compresor modular la frecuencia de trabajo desde 20 Hz hasta 105 Hz, garantizando la máxima flexibilidad operativa.
- **Funcionamiento garantizado**: las unidades exteriores comerciales funcionan con normalidad incluso cuando la tensión de alimentación resulta inestable.
- **Diagnóstico a bordo de la máquina**: en caso de necesidad es posible acceder a la pantalla a bordo de la máquina para identificar rápidamente posibles códigos de alarma sin necesidad de acceder a las unidades interiores individuales. Una consulta simultánea del manual de mantenimiento simplifica las operaciones de verificación sobre el terreno.
- **Alto rendimiento**: La electrónica de la unidad exterior se enfría mediante el gas refrigerante para mejorar significativamente el rendimiento y la estabilidad de la unidad exterior en presencia de altas temperaturas ambiente. Esta tecnología puede mejorar la disipación del calor hasta un 500%. El cuadro eléctrico de la unidad exterior se ha dotado de 4 rejillas de ventilación para una mejor disipación del calor. El nuevo compresor garantiza un rendimiento estable incluso en condiciones de altas temperaturas exteriores (solo modelos de 71 a 176).

Esquema de conexión de ejemplo Unidad Exterior Mono Comercial (monofásica) + Unidad Interior



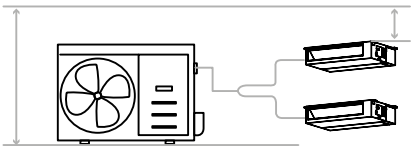
			UECS 26R2	UECS 35R	UECS 53R	UECS 71R2	UECS 105R-1	UECS 105R	UECS 130R2	UECS 176R2
Compresor	Tipo		Inversor rotativo							
	Número		1							
	Aceite refrigerante (tipo)		ESTER OIL VG74							
	Aceite refrigerante (cantidad)	ml	300	300	440	620	1000	1000	1400	1400
Alimentación	Alimentación	V~, Ph, Hz	230, 1, 50	230, 1, 50	230, 1, 50	230, 1, 50	230, 1, 50	380, 3, 50	380, 3, 50	380, 3, 50
Refrigerante	Tipo		R32							
	Cantidad de refrigerante	kg	650	710	1150	1400	2400	2400	2900	3200
	Cantidad de refrigerante en toneladas de CO_2 equivalente (GWP)	ton	675							
	Longitud máxima con carga estándar	m	5	5	5	5	5	5	5	5
	Carga adicional	g/m	12	12	12	24	24	24	24	24
	Desnivel máximo entre unidad exterior e interior	m	10	10	20	25	30	30	30	30
	Longitud máxima con carga adicional	m	25	25	30	50	75	75	75	75
	Desnivel entre unidades interiores	m	10	10	20	25	30	30	30	30
	Conexiones de gas (1)	mm	Ø9.53		Ø12.7	Ø15.9				
		inch	3/8”		1/2”	5/8”				
	Conexiones de líquido	mm	Ø6.35			Ø9.53				
		inch	1/4”			3/8”				
Ventiladores unidad exterior	Tipo		Axial							
	Número		1							
	Caudal de aire nominal	m^3/h	2.200	2.200	2.100	3.500	4.000	4.000	5.600	7.500
Límites de funcionamiento	Temperaturas exteriores en refrigeración mín/máx	°C	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50	-15 / +50
	Temperaturas exteriores en calefacción mín/máx	°C	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24	-20 / +24
Datos acústicos	Nivel de presión sonora unidad exterior	dB(A)	53,5	55,5	59	60	60	65	64,5	64
	Nivel de potencia sonora unidad exterior	dB(A)	62	53,6	59	60	63	63	63,5	75
Datos dimensionales	Dimensiones netas (LxAxP)	mm	835x555x274		874x554x 307	955x675x 325	1.030x810x410		1.073x975x397	
	Peso neto	Kg	24,6	24,6	32,5	41,9	80,5	66,9	90	92

Datos de rendimiento referidos al uso de unidades interiores tamaño 26, sin desnivel, longitud de tuberías 5 m.
(1) Consulte la tabla de unidades interiores para la sección de tuberías.

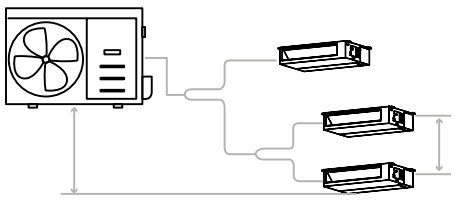
Condiciones de prueba en refrigeración: int. 27°C t.s. / 19,5°C t.h. - ext. 35°C t.s. / 24°C t.h. -
Condiciones de prueba en calefacción: int. 20°C t.s. - ext. 7°C t.s. / 6°C t.h.
Para los consumos del sistema, consultar la etiqueta de la unidad exterior

Sistemas en Paralelo

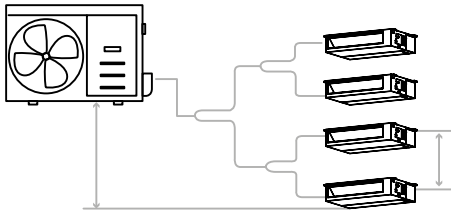
Sistema en paralelo doble



Sistema en paralelo triple



Sistema en paralelo cuádruple



Consulte la página dedicada del siguiente catálogo para más detalles.